

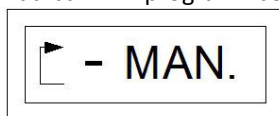
## Medus sviedes vadības bloks HE-01



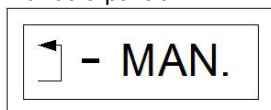
Kontrolierim irslēdzis 0/1 ar kura palīdzību var ieslēgt un izslēgt iekārtu, avārijas **STOP** poga ar kuras palīdzību var tūlītēji apturēt iekārtas darbību, drošinātājs 20A.  
Vadības blokam ir navigācijas pogas + un -, kā arī poga **ON/OFF** ( **ON**- ieslēgt, **OFF**- izslēgt ).

### Kontroliera apraksts:

Vadībai ir 12 programmas. 2 manuālas: pa kreisi, pa labi.



Manuālā pa labi.

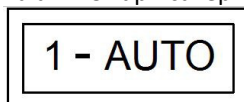


Manuālā pa kreisi.

Programma **P-AUTO**, dot patstāvīgi konfigurēt savus darbības ciklus.



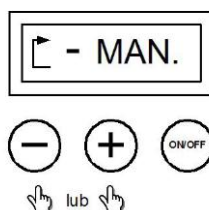
Kā arī ir 9 rūpnīcā ieprogrammētas darbības programmas ( medus sviedēm līdz diametram 800mm).



No **1-AUTO** līdz **9-AUTO**.

### Medus sviedes ieslēgšana un programmu izvēle.

Pirms iekārtas ieslēgšanas vajag pārliedzināties vai vadības bloks ir ieslēgts, slēdzim (0/1) uz vadības bloka ir jābūt ( 1 ) pozīcijā, ( STOP, drošības pogai ) ir jābūt ieslēgtai, ja nav tad to vajag pagriezt, lai atlec uz augšu.



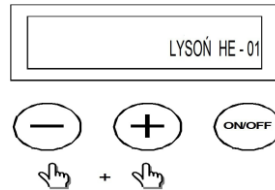
Lai palaistu medus sviedes manuālo programmu vai kādu no aotomātiskajām programmām ir nepieciešams spiest pogas + vai -, pēc tam spiežam **ON/OFF** pogu. Manuālajās

programmās ar + vai – samazinām vai palielinām griežšanās ātrumus. Ar **ON/OFF** pogu aizturam darbību.

#### Programmas **P-AUTO** konfigurācija.

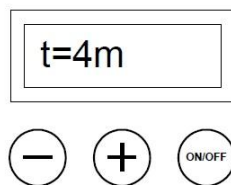
Vadības bloks HE-01 dod iespēju ievadīt vienu personīgu tehnoloģisko ciklu. Programmēšana notiek konfigurācijas izvēlnē.

Tātad, lai ievadītu savu tehnoloģisko ciklu vajag izslēgt iekārtu ar slēdzi 0/1, tad uzgaidam dažas sekundes un ieslēdzam atpakaļ ar slēdzi 0/1. Ieslēgšanās brīdī, tātad kad parādās kompānijas nosaukums un vadības bloka nosaukums, vajag turēt vienlaicīgi nospiešanas pogas + un – līdz momentam kad uz displeja parādās uzraksts **Prog.**



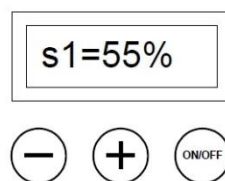
Programmēšanas cikls sastāv no četriem soļiem.

1. **t**- tas ir pilnais medus sviedes darba cikls minūtēs. Regulējas ar + un –. Ilgums no 3-15min.

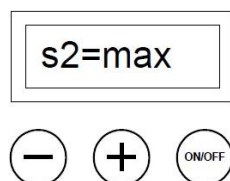


Tas ir kopējais cikla laiks dalot ar 4, piemēram priekš uzstādījuma t=4m (minūtes) katrs no soļiem ilgs vienu minūti. Uzstādījumu apstiprinām ar pogu **ON/OFF**.

2. **S1**- nozīmē centarfūgas ātrumu 1 un 2 solī. Regulējas ar + un –. Uzstādījumu apstiprinām ar pogu **ON/OFF**. Uzstādāms no 25% līdz 100%. Uzstādījums 100% parādās kā **max**.



3. **S2**- nozīmē centarfūgas ātrumu 3 un 4 solī. Regulējas ar + un –. Uzstādījumu apstiprinām ar pogu ON/OFF. Uzstādāms no 25% līdz 100%. Uzstādījums 100% parādās kā max.



4. **d**- paātrināšanās laiks ( diapazons 5-25 ) optimālā paātrināšanās- 15. Regulējas ar + un –. Uzstādījumu apstiprinām ar pogu ON/OFF. 5- lēna paātrināšanās. 25- ātra paātrināšanās.

Virziens pa labi = P- s1

Virziens pa kreisi = L- s1

Virziens pa kreisi = L- s2

Virziens pa labi = P- s2

Programmas	Cikla kopējais laiks	Ātruma soļi 1 un 2	Ātruma soļi 3 un 4
1 - AUTO	3 min / (45 sec)	40%	85%
2 - AUTO	3 min 30 sec / (52,5 sec)	40%	85%
3 - AUTO	4 min / (60 sec)	50%	90%
4 - AUTO	4 min 30 sec / (67,5 sec)	50%	90%
5 - AUTO	5 min / (75 sec)	55%	95%
6 - AUTO	5 min 30 sec / (82,5 sec)	55%	95%
7 - AUTO	9 min / (135 sec)	60%	100%
8 - AUTO	9 min 45 sec / (146,2 sec)	60%	100%
9 - AUTO	10 min 30 sec / (157.5 sec)	60%	100%

SIA "Lauku apgāds un meliorācija"